

รายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์
ชุดเครื่องกัดอัตโนมัติ (Milling CNC)
ได้รับการจัดสรรในปีงบประมาณ พ.ศ. 2563

ลำดับ	รายการ	จำนวน
1	<p>ชุดเครื่องกัดอัตโนมัติ (Milling CNC) ประกอบไปด้วยอุปกรณ์ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. พื้นที่การทำงาน 300 x 500 x 400 mm. 2. ระยะเคลื่อนที่แกน X ไม่น้อยกว่า 500 mm. 3. ระยะเคลื่อนที่แกน Y ไม่น้อยกว่า 300 mm 4. ระยะเคลื่อนที่แกน Z ไม่น้อยกว่า 400 mm. 5. ระยะจับชิ้นงานแกน A (แกนที่ 4) ไม่น้อยกว่า 160 mm. 6. ประเภทชิ้นศูนย์ท้ายสำหรับหัวจับแกน A (แกนที่ 4) 160 mm. 7. ระบบรองเลื่อน Linear Guide Way 8. ชุดขับเคลื่อน Ball Screw 9. ระบบมอเตอร์ แกน X Servo Motor 10. ระบบมอเตอร์ แกน Y Servo Motor 11. ระบบมอเตอร์ แกน Z Servo Motor 12. ความเร็วเคลื่อนที่แกน X สูงสุด (X rapid feed) (X rapid feed) 8,000 mm/min 13. ความเร็วเคลื่อนที่แกน Y สูงสุด (Y rapid feed) (Y rapid feed) 8,000 mm/min 14. ความเร็วเคลื่อนที่แกน Z สูงสุด (Z rapid feed) (Z rapid feed) 6,000 mm/min 15. มอเตอร์แกน A (แกนที่ 4) Servo motor 16. ระยะเดินน้อยที่สุดที่สั่งการได้ 0.001 mm. 17. ระยะความแม่นยำเดินซ้ำ 0.05 mm. 18. Spindle Speed 1,000 - 9,000 RPM 19. Tool Chuck ER 32 ✓ 20. มีระบบตู้ป้องกันเศษ 21. มีระบบน้ำหล่อเย็น 22. มีระบบน้ำมันหล่อลื่นราง 23. มีระบบป้องกันหัวจับ 24. มีระบบป้องกันแกน 25. เซ็นเซอร์เข้าตำแหน่งอ้างอิง X Y Z 26. ระบบไฟฟ้า 380 V 3 phase 27. กำลังมอเตอร์หัวกัด 5.5 Kwatt 	1 ชุด


.....
(นายประสงค์ หน่อแก้ว) (ผศ.ว่าที่ ร.ต.ปฐมพงษ์ พรหมมาบุญ)


.....
(นายนิติ กิจไพศาลสกุล)

.....
(นายสมพร ตี๋ขัต)

ลำดับ	รายการ	จำนวน
	<p>รายละเอียดอื่นๆ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. คู่มือการใช้งานภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด 2. ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่ง และสาธิตการใช้งาน 3. มีการรับประกันคุณภาพสินค้า ไม่น้อยกว่า 1 ปี 	
	รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (แปดแสนบาทถ้วน)	800,000


 (นายประสงค์ หน่อแก้ว)


 (ผศ.ว่าที่ ร.ต.ปฐมพงศ์ พรหมมาบุญ)


 (นายนิติ กิจไพศาลสกุล)


 (นายสมพร ตีบขัด)