

**ชุดปฏิบัติการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์เซรามิกด้วยแป้นหมุน**  
**รายละเอียดทางเทคนิคของชุดปฏิบัติการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์เซรามิกด้วยแป้นหมุน**

1. แป้นหมุนไฟฟ้ามาตรฐาน 12 นิ้ว จำนวน 2 เครื่อง
  - แป้นหมุนทำด้วยอะลูมิเนียมหล่อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 305 มิลลิเมตร ความหนา 25 มิลลิเมตร
  - หน้าแท่นทำด้วยอะลูมิเนียมหล่อขนาด 540 X 660 มิลลิเมตร
  - แท่นรับทำด้วยเหล็กแผ่นขนาด 430 X 500 X 355 มิลลิเมตร
  - ขับด้วยมอเตอร์ 0.5 แรงม้า ประกอบ पुलเล่
  - สามารถหมุนปรับทิศทาง ซ้าย - ขวา
  - ปรับรอบได้ 20 - 200 รอบ/นาที
  - ประกอบเป็นเครื่องเรียบร้อย ขนาดเครื่อง ความกว้าง 540 X ความยาว 690 X ความสูง 565 มิลลิเมตร
2. แป้นหมุนไฟฟ้าสำหรับงานตกแต่งขนาด 10 นิ้ว จำนวน 2 เครื่อง
  - แป้นหมุนเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 นิ้ว ทำด้วยอะลูมิเนียมหล่อ
  - ขับด้วยมอเตอร์ 25 W, รอบหมุน 20 - 200 รอบ/นาที
  - ขนาดเครื่องเส้นผ่านศูนย์กลาง 250 x สูง 175 มิลลิเมตร
3. เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนไฟฟ้าจำนวน 1 เครื่อง
  - Max.Load (KN) 20KN
  - โหลดช่วงการวัด 0.4% (1/250) ~ 100% (1/1) FS;
  - ความละเอียดในการโหลด 1/100000
  - ความถูกต้องในการโหลด  $\pm 0.5\%$ , Class 0.5 (ASTM E4, ISO7500-1, EN 10002-2, BS1610, DIN 51221)
  - ช่วงการวัดการเปลี่ยนรูป 0.4% (1/250) ~ 100% (1/1) FS;
  - ความถูกต้องของการเปลี่ยนรูป  $\pm 0.5\%$ , Class 0.5 ( ASTM E83, ISO 9513, BS3846, EN 10002-4)
  - ความละเอียดตำแหน่ง 0.025
  - ความแม่นยำของตำแหน่ง  $\pm 0.02$  มิลลิเมตรหรือ 0.1% ของการเคลื่อนที่ (ขึ้นอยู่กับว่าจำนวนใดจะสูงกว่า)
  - ความเร็วในการเคลื่อนไหว (mm / min) 0.001-500
  - ค่าความเร็วในการเคลื่อนที่ของ Crosshead  $\pm 0.5\%$  ของความเร็วที่ตั้งไว้ (ศูนย์หรือโหลดคงที่)
  - พื้นที่ทดสอบแนวตั้ง 1270 มิลลิเมตร, การเดินทางข้ามศีรษะโดยรวม 1180 มิลลิเมตรและระยะห่างของคอลัมน์ 420 มิลลิเมตร
  - แม็กซ์ พื้นที่ตั้ง 820 มิลลิเมตร และแม็กซ์ พื้นที่อัด 1080 มิลลิเมตร
  - กรามแรงดึงสำหรับชิ้นงานกลม 4 - 14 มิลลิเมตร และกรามแรงดึงสำหรับชิ้นงานแบน 0-14 มิลลิเมตร
  - ความกว้าง 35 มิลลิเมตร ความสูงของกราม 55 มิลลิเมตร
  - เส้นผ่านศูนย์กลางของลูกกลิ้งบีบอัด 100 มิลลิเมตร



- ช่วงการดัดงอ 10-240 มิลลิเมตร
- ความยาวของลูกกลิ้งตัด 70 มิลลิเมตร, เส้นผ่านศูนย์กลางลูกกลิ้งตัด 10 มิลลิเมตรและความสูงของลูกบิดตัด 55 มิลลิเมตร
- แหล่งจ่ายไฟ 1 เฟส, 220 โวลต์ / 110 โวลต์, 50Hz / 60Hz, 0.4KW
- ขนาดของเครื่อง 785 x 525 x 1690 มิลลิเมตรและน้ำหนัก 255 กิโลกรัม
- อุปกรณ์สำหรับการทดสอบการบีบอัด ประกอบด้วย คู่แผ่นอัดของเส้นผ่าศูนย์กลาง 100 mm และความแข็งผิวของแผ่นบีบอัดเหนือ HRC 60; โครงสร้างลูกกลิ้งทรงกลมที่บีบอัดต่ำสำหรับการจัดแนวอัตโนมัติ
- อุปกรณ์การทดสอบ BENDING TEST ประกอบด้วย ช่วงการดัดงอ 10-240 มิลลิเมตร, ความยาวของลูกกลิ้งตัด 70 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางลูกกลิ้งตัด 10 มิลลิเมตรและความสูงของลูกบิดตัด 55 มิลลิเมตร
- กำหนดให้ส่งมอบภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- รับประกันความชำรุดบกพร่อง 1 ปี

Handwritten signatures and marks at the bottom of the page.